



SOMOS® Dosier- und Mischsystem GRAMIX/S/S-2000

Anwendung

Das Dosier- und Mischsystem SOMOS® GRAMIX/S/S-2000 wird in der kunststoffverarbeitenden Industrie für die Versorgung von Extrudern, Co-Extrudern und Blasformmaschinen, des mittleren und oberen Durchsatzbereichs, mit auftragsspezifisch aufbereiteten Mehrkomponenten-Mischungen verwendet. Das System ist sowohl für den über- als auch den unterfütterten Extruderbetrieb geeignet. Es können alle rieselfähigen Schüttgüter, wie z. B. Granulat, Grieß, Mahlgut oder Folienschnipsel, dosiert und gemischt werden.

Ausstattung

- Gravimetrisches, kontinuierlich arbeitendes Dosier- und Mischsystem
- Zugabe der Hauptkomponente im freien Zulauf oder mittels einer Dosierstation
- 1 Dosierstation für die Hauptkomponente und maximal 8 Dosierstationen für die Zugabe von Nebenkomponenten
- Simultane Dosierung aller Rezeptkomponenten
- 9 austauschbare Dosierschnecken für unterschiedliche Leistungsbereiche (von 0,4 bis 2.000 kg/h bzw. bis zur maximalen Leistung des Dosiergerätes); Auswahl in Abhängigkeit vom zu verarbeitenden Material
- Einfache, schnelle Reinigung bei Rezeptwechsel
- Bedienerfreundliche SPS-Steuerung mit:
 - Profibus-/Ethernet-Schnittstelle
 - Integrierter Steuerung eines Saugförderersystems
 - Verbrauchsregistrierung
 - Extruderregelung
 - Abzugsregelung
- Wägeelektronik mit „Stand-alone“-Funktion bis 160 °C einsetzbar

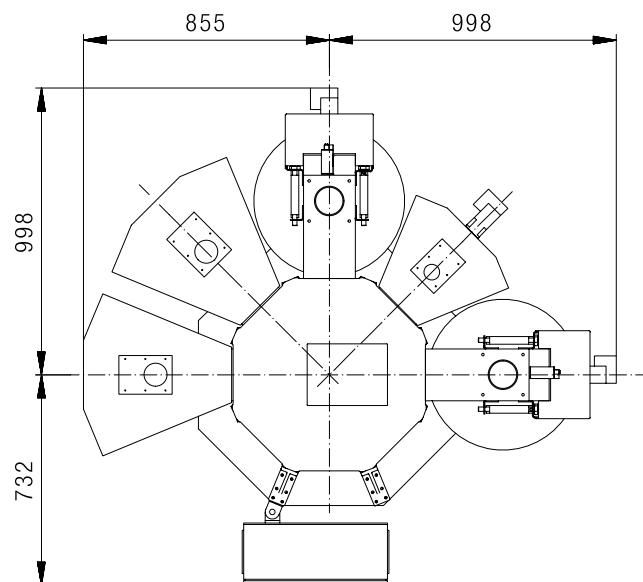
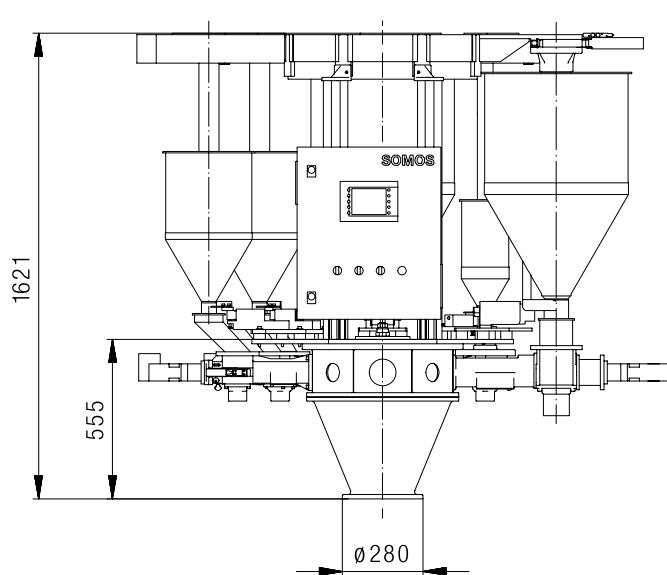
Optionen

- Hochtemperaturausführung
- Reinraumausführung
- Automatische Beschickung der Dosierstationen
- Reinigungsöffnung mit Spülanschluss
- Fernwartung
- Dosierstation für Mahlgut
- Automatische Schneckenerkennung
- Selbstzentrierende Schnecken
- Staubarme Variante

SOMOS® GRAMIX/S/S-2000

ProTec Polymer
Processing

Technische Daten



Max. Durchsatzleistung	kg/h	1.200/2.400
Dosiergenauigkeit ¹	%	< ±0,5
Wägebehälter		
Nutzvolumen	l	6, 15, 25, 50, 75, 100, 150, 200
Wägezellen		
Nennlast	kg	7,2; 12; 18; 36; 75; 150; 2x100
Genauigkeit ²	%	0,015
Einsatzbedingungen		
Schüttguttemperatur ³	°C	max. 80
Umgebungstemperatur	°C	5 bis 50
Relative Luftfeuchtigkeit	%	< 80

Netzanschluss	3N/PE/AC50/60Hz/400V
Dosiermotoren	Gleichstrom-Servo
Werkstoffe	
Mischständer	Aluguss-Legierung
Montageplatte	Aluminium
Wägebehälter	Edelstahl oder Acrylglass
Einlaufrohr	Edelstahl
Oberteil	Aluguss-Legierung
Gewicht ⁴	kg
	450/750

¹ bezogen bzw. abhängig von der eingestellten Durchsatzleistung

² bezogen auf den Kennwert

³ bei der Hochtemperaturausführung bis max. 160 °C

⁴ je nach Ausführung und Anzahl der Dosierstationen

Sind Sie an weiteren Informationen interessiert?
Rufen Sie uns gerne an.

ProTec Polymer Processing GmbH
Stubenwald-Allee 9
64625 Bensheim
Germany

T +49 6251 77061-0

F +49 6251 77061-500

info@sp-protect.com

www.sp-protect.com